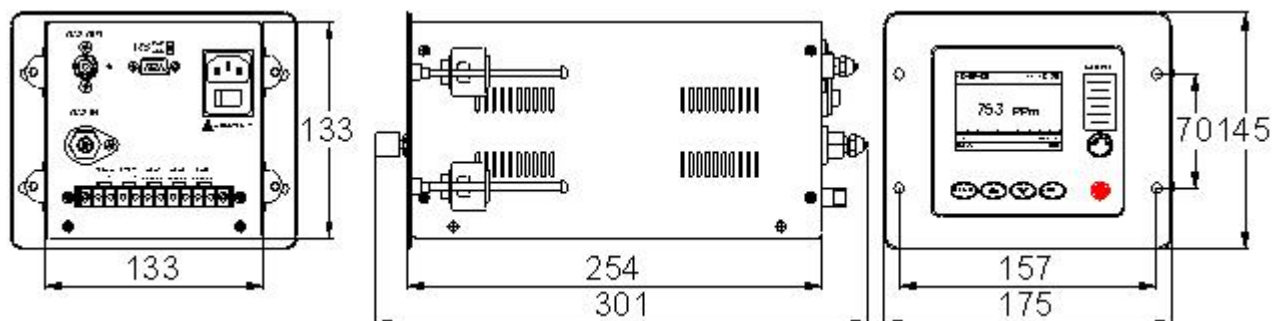


HGAS-CO2 在线式二氧化碳分析仪



外型尺寸 (mm):



技术特点:

测试原理: 红外原理 (被测气体种类: CO、CO₂、CH₄、SO₂、H₂S、NO、NO_x、C₂H₂)

- 显示方式: 320×240 点阵彩色 LCD
- 测量范围: 0~10%/30%/50%/100% CO₂
- 测量精度: ≤±1.0%FS
- 重复性: ≤±1.0%FS
- 分辨率: 0.01%

- 响应时间: $T_{90} \leq 30S$
- 预热时间: 最长 100S
- 输出接口: 4-20mA.DC (非隔离输出, 负载电阻 $< 1K\Omega$)
0-10V.DC (非隔离输出, 负载电阻 $> 10K\Omega$)
2路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量 AC220V/2A
1路故障报警输出
- 通讯方式: RS232 (默认) 或 RS485
- 工作电源: AC88~264V 50/60Hz, 功耗 $< 25VA$
- 环境温度: $-10^{\circ}C \sim +50^{\circ}C$
- 储存环境湿度: $< 90\%RH$, 非冷凝
- 工作环境湿度: $< 100\%RH$, 非冷凝
- 样气温度: $0^{\circ}C \sim 50^{\circ}C$
- 采样方式: 通入式
- 样气流量: 400~600mL/min
- 进气压力: $5kPa \leq \text{相对压力} \leq 200kPa$ ($> 200kPa$ 建议选装减压阀)
- 排气压力: 自由排空 (安全条件下)
- 规格尺寸: 145mm \times 175mm \times 301mm (H \times W \times D)
- 开孔尺寸: 135mm \times 135mm (H \times W)
- 传感器寿命: > 5 年 (正常使用条件下)
- 气路接口: NPT 1/8 内螺纹
- 仪表重量: 净重 2.8Kg
- 安装方式: 嵌入式

仪器特点：

- a. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- b. 320×240图形点阵彩色LCD显示，显示细腻、清晰；
- c. 采用原装进口红外原理传感器，具有响应速度快、精度高、漂移量极小、校准周期长等特点；
- d. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的浓度准确测量；
- e. 对被测气体具有很好的选择性，减少交叉干扰；
- f. 自动温度补偿功能，消除温度变化对测量精度的影响；
- g. 4万条数据自动存储功能，用户可以随时本地查看历史数据；
- h. 根据用户需要，可选配RS232（默认）或RS485数据通讯接口，与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

应用场合：

环境监测、生物工程、医疗卫生、空气分离；气体生产制造检测；高炉、转炉、焦炉、轧钢、连铸、动力厂、燃气厂、电石炉、隧道窑、煤气发生炉、氮肥厂、甲醇二甲醚、生物质气化、生物质裂解化肥厂、有色金属冶炼厂、化验室等领域

订货须知（用户订货时请注明）

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份