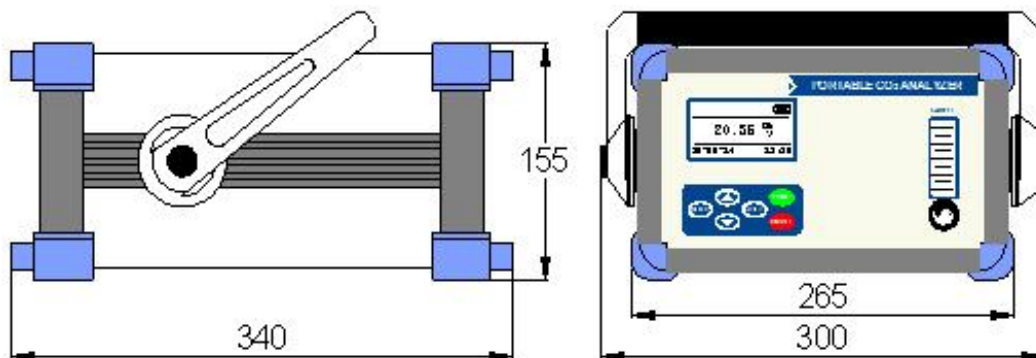


HGAS-COB 便携式一氧化碳分析仪



外型尺寸 (mm):



技术特点:

- 测量原理: 红外原理
- 显示方式: 128×64 点阵 LCD
- 测量范围: 0~15%/30%/50%/100% CO
- 测量精度: $\leq \pm 1.0\%FS$
- 分辨率: 0.01%
- 重复性: $\leq \pm 1.0\%FS$
- 响应时间: $T_{90} \leq 30S$
- 预热时间: 最长300S
- 环境温度: $-10^{\circ}C \sim +50^{\circ}C$
- 储存环境湿度: $< 90\%RH$, 非冷凝
- 工作环境湿度: $< 100\%RH$, 非冷凝

- 样气温度：5°C~45°C
- 采样方式：通入式或抽气式（订货时请注明）
- 样气流量：400~600mL/min
- 进气压力：通入式：5kPa≤相对压力≤200kPa（>200kPa建议选装减压阀）
抽气式：-10kPa≤相对压力≤5kPa（<5kPa时，订货时需说明具体负压值，决定其气路结构）
- 排气压力：自由排空（安全条件下）
- 规格尺寸：155mm×300mm×340mm（H×W×D）
- 充电电源：AC100~240V 50/60Hz转DC12V 2.5A
- 电池容量：11.1V，11AH
- 传感器寿命：>5年（正常使用条件下）
- 气路接口：NPT 1/8内螺纹
- 安装方式：便携式

仪器特点：

- a. 友好人机对话菜单，操作直观方便；
- b. 基于红外吸收原理，检测部分无磨损，无需维护；
- c. 对被测气体具有很好的选择性；
- d. 校准间隔周期长、精度高、稳定可靠；
- e. 在测试范围内不需要对传感器进行特别测试保护，方便了用户的使用及维护；
- f. 自动温度补偿功能，消除样气温度变化对测量精度的影响；
- g. 5000条历史数据自动存储功能，用户可随时本地翻阅历史数据；
- h. 内置锂电池供电，充满一次电情况下，连续测量时间大于24小时，待机时间大于168小时；
- i. 内置原装进口采样泵（可选），寿命长、工作可靠。

应用场合：

燃烧环境下产生的一氧化碳余量监控、混合气体中CO的含量分析。

订货须知（用户订货时请注明）

- 测量范围
- 被测气体压力
- 背景气体组份