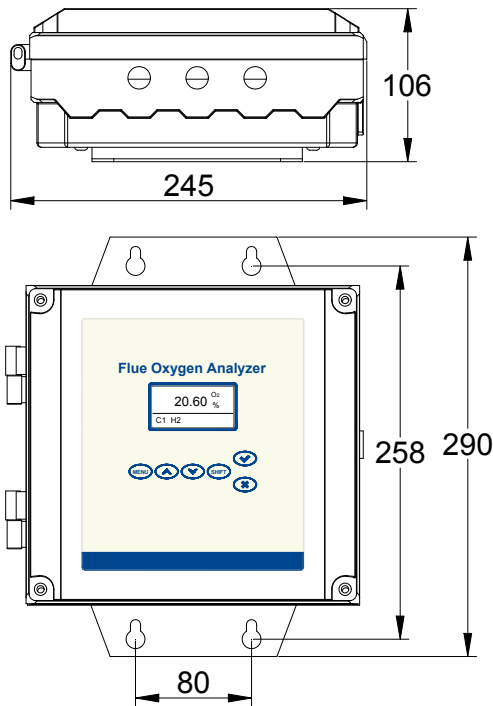


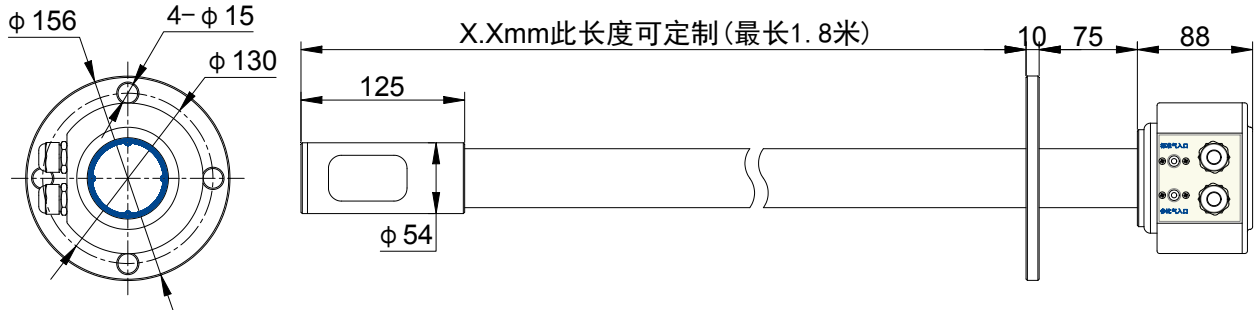
HGAS-ZO 烟道氧分析仪



外型尺寸 (mm):



表头部分



探头部分

技术参数:

- 测量原理: 氧化锆
- 显示方式: 128×64点阵OLED
- 测量范围: 0.01%~25.00% O₂
- 测量精度: <±1.0%FS
- 分辨率: 0.01%
- 重复性: <±0.5%FS
- 稳定性: <±1.0%FS
- 响应时间: T₉₀≤5S
- 输出接口: 4-20mA.DC (默认) 或者0-10V.DC (非隔离输出, 4-20mA负载电阻<1KΩ, 0-10V负载电阻>10KΩ)
2路可编程干触点型无源报警输出, 触点最大容量AC220V/2A
- 通讯方式: RS232 (默认) 或RS485
- 工作电源: AC220V±10% 50/60Hz, 表头功耗<5VA, 探头功耗<800VA
- 仪表工作温度: -10℃~+50℃
- 探头工作温度: 常规型0~200℃, 高温型0~400℃, 特殊型0~700℃
- 校准方式: 在线校准
- 开孔尺寸: Φ70mm~Φ90mm
- 连接电缆: 5米 (标配)
- 探头长度: 标准长度为1110mm, 其它长度可定制 (≤1.5m)
- 传感器寿命: >5年 (正常使用条件下)
- 安装方式: 仪表: 壁挂式
探头: 插入式 (标准DN65法兰连接)

仪器特点：

- a. 高亮 OLED 主动发光显示，显示直观；
- b. 采用新型氧化锆传感器，漂移量极小，响应速度极快，精度更高；
- c. 在传感器接触烟气的管壁上加涂涂层，减小腐蚀性气体对传感器的腐蚀，延长使用寿命；
- d. 氧探头与烟气的接触部分采用新型高温合金钢，氧探头可以在 650℃以下直接插入炉膛内；
- e. PID 自动温控电路，升温快速而准确，能够消除外部环境对温控影响；
- f. 自带故障检测功能，可提高排除故障的效率及自我保护能力；
- g. 多种故障信息提示功能；
- h. 5000 条历史数据自动存储功能，可供客户自由查阅历史数据；
- i. 仪表支持多点分段线性标定，满足全量程范围的氧含量准确测量；
- j. 探头和仪表均为 IP65 防护等级（探头前端部位除外）；
- k. 用户可自由设置 4-20mA（默认）或 0-10V 输出对应上下限值，使用户得到更高精度的模拟输出；
- l. 根据用户需要，可选配 RS232（默认）或 RS485 数据通讯接口，可与计算机或其他数字通讯设备直接进行单向或双向通讯。

应用场合：

广泛应用于冶金、化工、电力、供暖、环保等行业，分析各种工业锅炉及窑炉中烟气的氧含量；医疗垃圾焚烧炉污染物的控制；CEMS 配套控制污染排放；炼钢精炼炉 VOD 的应用。

订货须知（用户订货时请注明）

- 探杆长度及使用温度
- 连接电缆长度
- 背景气体组份
- 通讯接口选择 RS232/RS485
- 模拟输出选择 4-20mA 或 0-10V